

assfalg
ZERSPANUNG

● HEBEMAGNETE

● SB 200 | SB 500 | SB 950

● MAGNETISCHE HILFSMITTEL

assfalg
MAGNETE

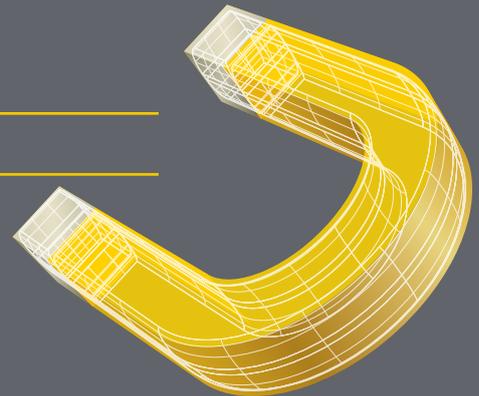
assfalg
MASCHINEN

● SPANNMAGNETE

Hebemagnete

Mit Sicherheit Heben und Spannen

Standard Hebemagnete sowie
individuelle Sonderanfertigungen.



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com



Hebemagnete



Elift 02
Lasthebemagnet



**HL | SH 12 |
HL 60-CE |
HL 60-CE-L** 04
Handmagnettransporter



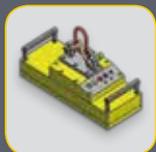
SH 35-K | SH 60-K 05
Kranmagnettransporter



**SB 200 | SB 500 |
SB 950** 06
Batterielasthebemagnet



EPM BAT 08
Batterielasthebemagnet



EPM M 10
Elektropermanent
Lasthebemagnet



EPM H 11
Elektropermanent
Lasthebemagnet



**Lasthebetraversen
mit patentierten
Vollstahl-EP Magnet
Modulen** 12



MAP - MRP Serie 16
Magnetgreifer für die
Automation



AR Serie 18
Magnetgreifer für die
Automation



AY Serie 19
Magnetgreifer für die
Automation



LAY Serie 20
Magnetgreifer für die
Automation



**Assfalg
Hebemagnete
im Einsatz** 21



Elift

Lasthebemagnet

Die unverkennbaren Vorteile der Lasthebemagnete Elift von Assfalg sind Wirtschaftlichkeit und schnelles Handling.

Der handbetätigte Permanent Lasthebemagnet ist eine perfekte und ausgereifte Lösung, um alle ferromagnetische Materialien rationell, sicher und zuverlässig zu bewegen.

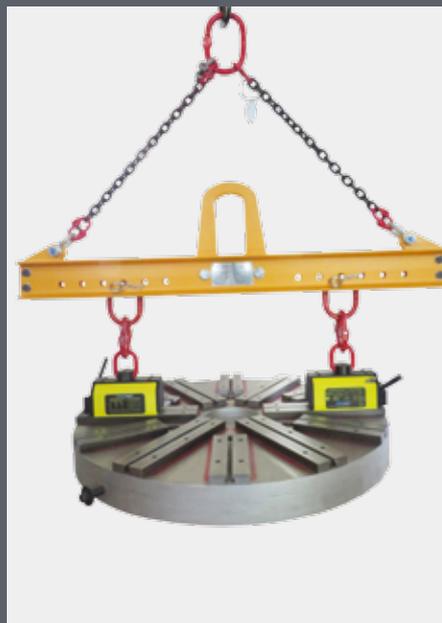
- Senkrechter Transport
 $F_v = 1/3 F_h$



- Der Sicherheitssperriegel verhindert zufälliges Lösen unter Last

Einsatzbereiche

- Für Flach- und Rundmaterial, da die magnetische Haftfläche mit Prismen-Polschuh versehen ist
- Für dünne und dicke Bleche je nach Magnetgröße
- Für Rohmaterial, Halbzeug und Fertigprodukt
- Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager





Der „Stärkste“ hebt
5 t Flachmaterial



Profi-Vorteile

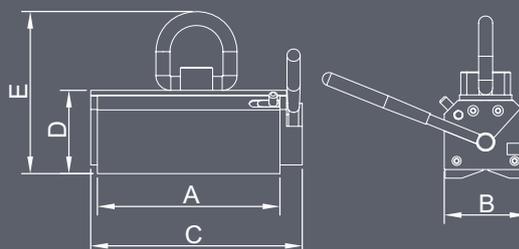
- ▶ Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Keine Beschränkungen bei verzünderten, rauen oder öligen Oberflächen
- ▶ Kein Beschädigen der Werkstückoberfläche
- ▶ Leichtgängiges EIN-/AUS-Schalten über Handhebel
- ▶ Einfaches Einhängen am Kran optimiert Krankapazitäten und verbessert das Handling bei beschränkten Platzverhältnissen
- ▶ Kein Zurückfedern des Schalthebels

Merkmale

- ☑ Zwei-Handbedienung über Handhebel und Sicherheitsarretierung
- ☑ Einsatztemperatur bis 80°C
- ☑ Verwendung von dauerhaften und extrem starken Neodym Magnetwerkstoffen
- ☑ Kompakte, robuste Bauform, geringes Eigengewicht

Optionen

- ☑ Zusätzliche Ringöse für den senkrechten Transport (Traglast hier nur 1/3) lieferbar für Elift 300 / Elift 500 (Art. 47392)
- ☑ Spezialversion für höhere Einsatztemperaturen
- ☑ Spezialversion mit verlängerten Polschuhen zum Eintauchen in Profile
- ☑ Service: UVV-Prüfung und Reparatur



Technische Daten	Abmessungen [mm]					■ Last	mind. Stärke	● Last	ø min. - max.	max. Länge x Breite	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D	E	SWL 3:1 Fh [kg]	[mm]	SWL 3:1 Fh [kg]	[mm]	[mm]		
Elift 100	105	70	133	71	153	100	15	45	40 - 100	1.250 x 600	4	50871
Elift 300	161	90	194	87	169	300	25	125	40 - 160	2.000 x 1.000	9	34858
Elift 500	221	98	256	101	183	500	30	215	60 - 200	2.000 x 1.500	16	34859
Elift1000	310	120	335	126	247	1.000	50	450	80 - 350	3.000 x 1.500	36	34860
Elift 2000	435	176	487	182	331	2.000	50	900	120 - 400	3.500 x 2.000	110	34862
Elift 3000	530	230	550	186	381	3.000	60	1.350	150 - 400	3.500 x 2.000	170	43161
Elift 5000	570	370	614	312	552	5.000	80	2.250	200 - 450	5.000 x 3.000	475	42037

HL | SH 12 | HL 60-CE | HL 60-CE-L

Handmagnettransporter

Die handgeführten Magnettransporter SH (aus deutscher Produktion) und HL sind für den Transport von Stahlblechen sowie scharfkantigen Brennschnittteilen geeignet.

Der Magnettransporter HL 60-CE | HL 60-CE-L magnetisiert und entmagnetisiert auf Knopfdruck, hält aber wie ein Permanent Magnet.

Die Bedienmöglichkeit (Funkfernsteuerung) beim **HL 60-CE-L** ist im Handgriff der verlängerten Griffstange enthalten.



SH 12

HL 60-CE



HL 60-CE-L

Einsatzbereiche

- ▶ Manuelles Handling von kleinen scharfkantigen, fettigen und heißen Blechteilen, Brennschnittteilen oder Blechtafeln
- ▶ Einsatztemperatur bis 80°C bzw. bis zu 30 Sek. bei höheren Temp.
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar

Merkmale HL | SH 12

- ✔ Sicheres Vereinzeln von Blechen ab 2 mm Blechstärke
- ✔ Waagrecht oder senkrechter Transport
- ✔ Sehr flaches Magnetfeld, speziell für Bleche entwickelt
- ✔ Mechanisches Lösen durch Abdrücken mit Handhebel

Merkmale HL 60-CE | HL 60-CE-L

- ✔ Schnelles Handling von scharfkantigen oder heißen Metallteilen auf Knopfdruck
- ✔ Elektrisches Spannen und Lösen auf Knopfdruck
- ✔ Bleibt nach dem Ausschalten absolut sauber – kein Schmutz, keine Partikel oder Späne bleiben haften!
- ✔ Bis zu 1.000 Schaltungen mit einer Akkuladung möglich

Lieferumfang HL 60-CE | HL 60-CE-L

- ✔ Zwei Wechselakkus
- ✔ Ladegerät

Technische Daten	magn. Kontaktfläche	Hebekraft	Schleppkraft	Blechstärke	Gewicht	Art.-Nr.
	[L x B]	SWL 3:1	SWL 3:1			
	[mm]	Fh [kg]	Fv [kg]	[mm]	[kg]	
HL 10	150 x 100	60	20	> 2,0	2,0	104
HL 20	190 x 140	120	40	> 2,0	3,5	25031
SH 12	133 x 106	120	60	> 2,0	1,3	101
HL 60-CE	56 x 42	30	-	> 5,0	1,1	60347
HL 60-CE-L	56 x 42	30	-	> 5,0	2,5	69924

SH 35-K | SH 60-K

Kranmagnettransporter

Seit Jahrzehnten gelten die Krantransporter der SH-Serie als optimale Lösung für den Krantransport von Blechen, auch bei größeren Formaten. Im Gegensatz zu normalen Lasthebemagneten besitzen Kranmagnettransporter ein flacheres Magnetfeld, das ihnen erlaubt, dünnere Werkstücke wie Bleche schon ab 3 mm Stärke aufzunehmen. Sie sind für den waagrechten und senkrechten Transport geeignet und äußerst wirtschaftlich.

Bei Biegepressen sind sie zur Blechtafelführung eine interessante Alternative zu mechanischen Trageklammen.



SH 35-K



- Senkrechter Transport
Fv = 1/3 Fh

Einsatzbereiche

- ▶ Für Bleche mit Materialstärke ab 3 mm geeignet
- ▶ In zwei Größen verfügbar
- ▶ Werkstücke sind um 90° vertikal schwenkbar
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar

Merkmale

- ☑ Mechanisches Lösen durch Abdrückhebel
- ☑ Einsatztemperatur bis 80°C

Optionen

- ☑ Seilschlinge zur schonenden Aufnahme am Kranhaken
- ☑ Service: UVV-Prüfung und Reparatur

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche [L x B] [mm]	Hebekraft SWL 3:1 Fh [kg]	Schleppkraft SWL 3:1 Fv [kg]	Blechstärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
SH 35-K	190 x 110	250	84	ab 3,0	4	105
SH 60-K	310 x 190	500	167	ab 6,0	12	106

SB 200 | SB 500 | SB 950

Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200kg | 500kg | 950kg und den Rundmaterial-Lastenbereich 50kg | 200kg | 400kg geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransportes kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1.000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB 200/SB 500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB 950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.



SB 950

Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial
- ▶ Im Einzelbetrieb als auch mehrfach an Magnettraversen einsetzbar
- ▶ Für den Einsatz am Kran
- ▶ Zum Ausheben von Brennschnittteilen
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Schneid-, Laser-Transportbetrieb oder Materiallager





SB 200

SB 500



SB 500 mit Sonderpolschuh

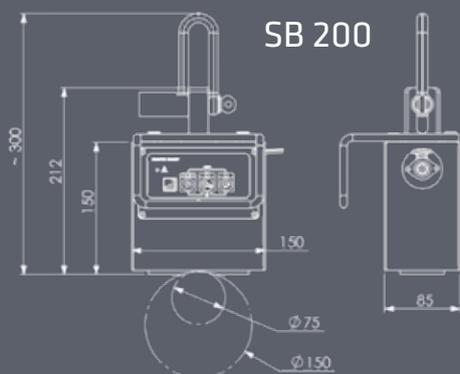
Profi-Vorteile

- ▶ Es fließt kein Batteriestrom während des Hebens (nur ein sekundenlanger Stromimpuls wird zum Magnetisieren oder Entmagnetisieren benötigt)
- ▶ Die Magnete sind manuell über Drucktaster oder automatisch über eine Aufsetzautomatik schaltbar
- ▶ 3 Haftkraftstufen zum Heben ab Materialdicke 4 mm
- ▶ Optische und akustische Warneinrichtung mit Batterie-Ladezustandsanzeige signalisiert sicheren oder unsicheren Hebevorgang
- ▶ Optional: Positionierdeichsel SB 950, schwenkbar in Z-Achse +/- 60°

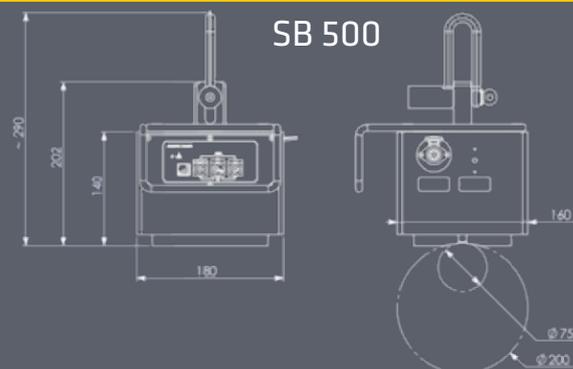


Merkmale

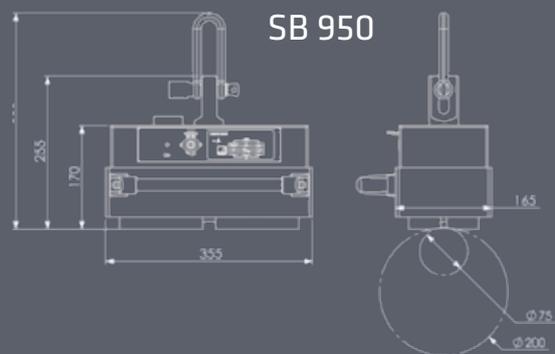
- ✔ Wählbar zwischen Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ✔ Einsatzzeit ca. 1.000/500 EIN/AUS Schaltzyklen
- ✔ Akkubatterie (Lithium-Ionen) in ca. 2h an der Wechselstromdose aufladbar



SB 200



SB 500



SB 950

Technische Daten	Abmessungen [LxBxH] [mm]	■ Last	mind. Stärke [mm]	● Last	ø min. - max. [mm]	magn. Kontakt- fläche [L x B] [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
		SWL 3:1 Fh [kg]		SWL 3:1 Fh [kg]				
SB 200	150 x 85 x 150	200	4	50	75 - 150	115 x 50	10	65697
SB 500	180 x 160 x 140	500	4	200	75 - 200	145 x 125	25	62666
SB 950	355 x 165 x 170	950	4	400	75 - 200	320 x 130	41	60643

EPM BAT

Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind stromnetzunabhängig einsetzbar und vereinen die Sicherheit von Permanent Magneten und den Bedienungskomfort von Elektromagneten. Auch können Bleche ab 6 mm Stärke vom Stapel einzeln abgehoben werden. Selbst das Magnetisieren und Entmagnetisieren des Lasthebemagnets kann automatisch erfolgen.



- ☺ Aufsetzautomatik: Der Magnet schaltet selbsttätig sobald er auf dem Werkstück aufsetzt und der Kranhaken völlig entlastet ist

Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial, da magnetische Haftfläche mit Prismen-Polschuh versehen ist
- ▶ Für dünne und dicke, kleine und große Bleche
- ▶ Für Traversenbetrieb mit mehreren Magneten nutzbar
- ▶ Für Rohmaterial, Halbzeug und Fertigprodukt
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Schneid-, Laser-, Transportbetrieb oder Materiallager





EPM BAT 5000



EPM BAT 10000

Profi-Vorteile

- ▶ Magnetisieren und Entmagnetisieren des Werkstücks erfolgt automatisch (= Aufsetzautomatik)
- ▶ Empfohlene Hebekraft 3-fach abgesichert (Sicherheits-einrichtung verhindert ein zufälliges Abwerfen der Last)
- ▶ 4 Haftkraftstufen zum Heben ab Materialdicke 6 mm - optional ist ein Abtippen zum Vereinzeln von Stapelblechen mittels Fernbedienung möglich
- ▶ Er meistert auch Herausforderungen wie verzünderte, raue oder ölige Oberflächen
- ▶ Es fließt kein Batteriestrom während des Hebens - es wird nur mit einem Stromimpuls magnetisiert, entmagnetisiert oder abgetippt
- ▶ Im Mehr-Schichtbetrieb einsetzbar, da ca. 300 Schaltungen möglich

Merkmale

- ☑ Wählbar zwischen Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ☑ Einsatztemperatur bis 80°C
- ☑ Optische und akustische Sicherheits-einrichtung mit Batterie-Ladezu-standsanzeige
- ☑ Magnet wird nur zum Aufladen des Akkus mit dem Stromnetz verbunden, Aufladezeit ca. 8 h, Einsatzzeit ca. 300 Schaltzyklen
- ☑ Auswechselbare, langlebige Gel-Batterieakkus

Optionen

- ☑ Polschuhe für Rundmaterial
- ☑ Funkfernbedienung für die Vereinzlung von Blechen ab 6 mm Stärke oder für Traversenbetrieb
- ☑ Service: UVV-Prüfung und Reparatur

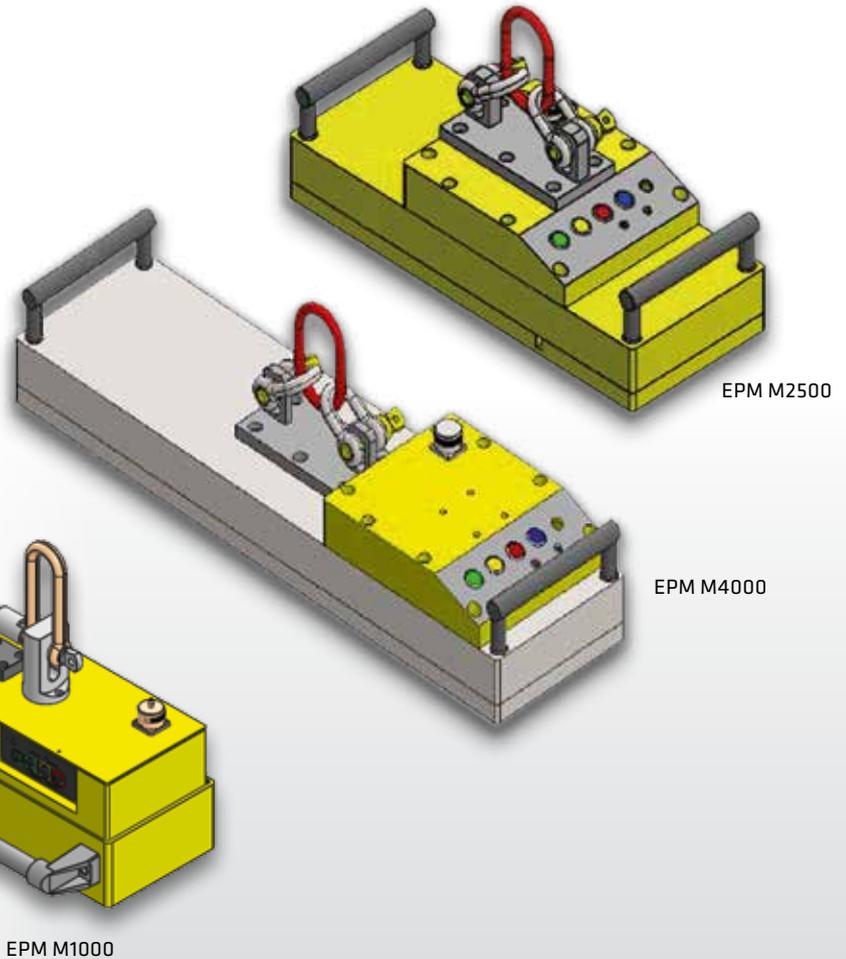
Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH] [mm]	■ Last	mind.	mind. Stärke	● Last	max. ø [mm]	magn. Kontakt- fläche [LxB] [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
		SWL 3:1 Fh [kg]	Stärke [mm]	zum Vereinzeln [mm]	SWL 3:1 Fh [kg]				
EPM BAT 3000	560 x 340 x 500	3.000	40	6	1.500	300	460 x 230	190	28527
EPM BAT 5000	740 x 410 x 320	5.000	50	6	2.500	300	680 x 380	520	33855
EPM BAT 10000	1.060 x 500 x 600	10.000	70	6	-	-	1.060 x 500	715	64358
EPM BAT 3000L	940 x 220 x 280	3.000	40	6	-	-	880 x 180	190	60429
EPM BAT 5000L	1250 x 290 x 340	5.000	40	6	-	-	1150 x 220	250	64294

EPM M

Elektropermanent Lasthebemagnet

Diese EPM M Magnete werden aufgrund der sehr kurzen Schaltzeit dort eingesetzt, wo ein häufiger Umschlag von Werkstücken erfolgt. Zur Benutzung müssen diese Geräte lediglich mit Netzstrom versorgt werden und sind dann sofort einsatzbereit.



EPM M500

EPM M1000

EPM M2500

EPM M4000

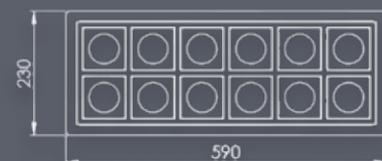
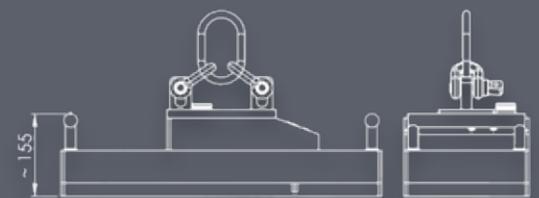
Profi-Vorteile

- ▶ Höchste Sicherheit, durch EPM Technologie mit 3-facher Sicherheit
- ▶ Sehr kurze Schaltzeiten
- ▶ Optimal zum Abräumen von Schneidanlagen aber auch zum Heben von serienteilen
- ▶ 4 Haftkraftstufen zur Aufnahme auch von dünnen Blechen

Merkmale

- ⚡ 400V / 50 Hz Netzanschluss
- ⚡ Einsetzbar bis 80°
- ⚡ Wählbar zwischen Hand-Tastenbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ⚡ Funk-Fernbedienung optional erhältlich

EPM M2500



Technische Daten

	Abmessungen [L x B x H]	■ Last	mind. Stärke	magn. Kontaktfläche [L x B]	Gewicht	Art.-Nr.
		SWL 3:1				
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
EPM M500	180 x 160 x 140	500	4	160 x 130	25	69840
EPM M1000	355 x 165 x 170	1.000	4	310 x 120	50	69858
EPM M2500	590 x 230 x 155	2.500	15	590 x 230	92	69758
EPM M4000	860 x 230 x 165	4.000	15	860 x 230	140	69785
EPM M5000	1.000 x 280 x 165	5.000	15	1.000 x 280	200	69841

EPM H

Elektropermanent Lasthebemagnet

Elektropermanent Lasthebemagnet zum Heben und Transportieren von einzelnen Brammen und unbearbeiteten Blöcken.

Diese Magnete der Baureihe SMH sind besonders geeignet für das Handling von Lasten mit großem Luftspalt.

Diese Quadratpoltechnik gewährleistet eine größere Konzentration der Kraft und damit der magnetischen Leistungsfähigkeit.



Profi-Vorteile

- ▶ Zum Transportieren von Lasten bei großem Luftspalt
- ▶ Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Es fließt kein Strom während des Hebens (nur ein sekundenlanger Stromimpuls wird zum Magnetisieren oder Entmagnetisieren benötigt)

Merkmale

- ⚡ Integrierte Steuerung mit Signalleuchten und akkustischem Warnton
- ⚡ Anschluss: 400 V/ 50 Hz, 32A
- ⚡ Mit 4 Quadratpolen
- ⚡ Funkfernsteuerung

Technische Daten	Abmessungen [Ø × H] [mm]	■ Last	mind. Stärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
		SWL 3:1 Fh [kg]			
EPM H10	880 x 531	10.000	30	950	auf Anfrage
EPM H15	860 x 563	15.000	40	1300	auf Anfrage
EPM H20	980 x 577	20.000	40	1750	auf Anfrage
EPM H25	1100 x 637	25.000	80	2150	auf Anfrage
EPM H30	1147 x 625	30.000	80	2700	auf Anfrage

Patentierete Vollstahl EPMagnet Module

Die EPMagnet Module sind mit Netzstrom schaltbar. Sie vereinen die Sicherheit von Permanent Magneten und den Bedienungskomfort von Elektromagneten.

Bleche ab 5 mm Stärke können vom Stapel einzeln abgehoben werden. Das Magnetisieren und Entmagnetisieren der EPMagnet Lasthebetraverse erfolgt über eine Kabelfernbedienung oder über eine Funkfernbedienung. Für nicht eben gelagerte Bleche, unebene Blechformate oder Störkanten werden die EPMagnet Module mit Federpaketen ausgerüstet werden.



Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial
- ▶ Für Traversenbetrieb mit mehreren Magneten auch für großflächige Bleche und größte Lasten
- ▶ Zum Beschicken und Abräumen von Brennschneid-/Laseranlagen, auch im Mehr-Schichtbetrieb
- ▶ Optional: EPMagnet Module für den waagrecht und senkrecht Transport





Merkmale

- ☑ Individuelle Zusammenstellung der EPMagnet Module und Traversen
- ☑ Sicheres Vereinzeln von Blechen im Stapel ab 5 mm Stärke
- ☑ Beim Heben erfolgt der Anhub mit 70% und Fertighub mit 100% – eine optische und akustische Warneinrichtung signalisiert dies
- ☑ Eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung verhindert nach dem Fertighub ein zufälliges Abwerfen der Last
- ☑ Energiebewusste Magnetsteuerung mittels Impulsstromschaltung und vorwählbaren Haftkraftstufen
- ☑ Auswahl von Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb mit Fernsteuerung
- ☑ Wartungsarm

Optionen

- ☑ Spezielle Anpassungen der EPMagnet Module je nach Aufgabenstellung
- ☑ Ansteuerung jedes einzelnen EPMagnet Modules
- ☑ Rückmeldung des Magnetisierungsstandes der EPMagnet Module bei automatisierten Systemen
- ☑ Integration von Lastmesszellen und Magnetflusssensoren



Patentierter Vollstahl-Oberfläche

Überhang-Tabelle für sicheren Lasttransport

Dicke der Stahlplatte (mm)	4	5	7	8	10	12	15	18	20
Max. Überhang der Stahlplatte (mm)	1100	1350	1500	1550	1750	1950	2150	2550	2700

Lasthebetraversen mit patentierten Voll- stahl-EPMagnet Modulen TBK4 | TBK6

Die Elektropermanent Lasthebetraversen TBK4 und TBK6 mit automatischem Teleskoparm ermöglichen das Anheben und Transportieren von Blechen in unterschiedlichen Größen von 3m bis 16m.

Die patentierten Vollstahlmodule können Bleche ab 5mm Materialstärke vereinzeln.



Profi-Vorteile

- ▶ Optimale Haftkraft für gleich dicke Bleche, kann über die Haftkraftstufenregulierung vorgewählt werden
- ▶ INCHING vereinzeln von im Stapel liegenden Dünnblechen
- ▶ Magnetzonenauswahl für unterschiedliche Blechgrößen
- ▶ Federpaket der Magnetmodule zum Ausgleichen von Unebenheiten in Blechen und gleichmäßigen Anheben
- ▶ Optional: Horizontal drehbare Magnetmodule 90° für schmale Blechstreifen





Technische Daten TBK4

	Last SWL 3:1	mind. Stärke	Länge min. - max.	Breite min. - max.	Gewicht	Art.-Nr.
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK4 / 75	7.500	5	3.000 - 12.000	500 - 2.500	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 100	10.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 120	12.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 140	14.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 180	18.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage

Technische Daten TBK6

	Last SWL 3:1	mind. Stärke	Länge min. - max.	Breite min. - max.	Gewicht	Art.-Nr.
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK6 / 100	10.000	5	2.800 - 16.000	500 - 2.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 140	14.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 180	18.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 200	20.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 240	24.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage

MAP-MRP Serie

Magnetgreifer für die Automation

Diese Magnete können individuell an unterschiedlichste Arbeitsaufgaben angepasst werden. Sie werden nur mit einem kurzen Druckluftimpuls geschaltet.



MRP-170

MAP-40



Einsatzbereiche

- ▶ Für runde und flache Werkstücke
- ▶ Für dünne und dicke Bleche
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- ☑ Langlebige Konstruktion
- ☑ Wartungsfrei
- ☑ Höchste Sicherheit
- ☑ Druckluftbedarf 5 - 8 Bar
- ☑ IP 67
- ☑ Sonderpolschuhe für besondere Oberflächen

Technische Daten	Abmessungen		Last		erforderlicher Durchmesser		max. Resthaftkraft (Magnet ausgeschaltet)
	[Ø x H oder B x L x H]	SWL 3:1	mind. Stärke	mind. Ø	SWL 3:1		
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]
MAP-6	Ø 35 x 35	6	>4	-	-	-	0,03
MAP-40	Ø 65 x 50	40	>8	-	-	-	0,2
MAP-120R	Ø 120 x 82	120	>25	> 0	70	Ø > 200	6
MAP-180	Ø 120 x 82	180	>25	-	-	-	6
MRP-28NK	80 x 55 x 126	84	>12	>12	36	-	0,3
MRP-46	80 x 55 x 82,5	46	>12	> 20	30	Ø > 120	4
MRP-130F	120 x 103 x 120	130	>25	-	-	-	40
MRP-170	120 x 103 x 140	170	>25	> 25	120	Ø > 120	30



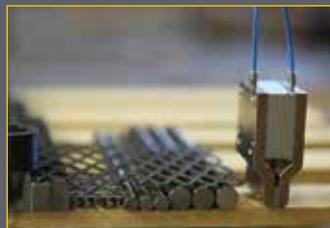
MAP-6

Profi-Vorteile

- ▶ Absolut sicheres Heben - und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Geringer Restmagnetismus
- ▶ Können in jede beliebige Richtung installiert werden
- ▶ Sehr kurze Schaltzeit
- ▶ Dünne Bleche können vom Stapel vereinzelt werden
- ▶ Sehr leichte bis sehr schwere Werkstücke können gegriffen werden



MAP-120R



MRP-28NK



MRP-46

Haftkraft versus Material- dicke und Luftspalt

	Last SWL 3:1 Fh [kg]	mind. Stärke [mm]	Abreißlast bei Materialstärke			Abreißlast bei Luftspalt			Gewicht [kg]	Art.- Nr.
			2mm	4mm	8mm	0,1mm	0,2mm	0,4mm		
MAP-6	6	>4	11	18	18	8,1	4,5	2,2	0,19	63448
MAP-40	40	>8	22	57	120	79	58	34	0,95	63450
MAP-120R	120	>25	19	60	175	310	270	200	5,80	64324
MAP-180	180	>25	26	80	224	360	270	167	5,80	64333
MRP-28NK	84	>12	28	56	82	126	75	38	2,60	66289
MRP-46	46	>12	36	91	122	100	72	36	1,80	65011
MRP-130F	390	>25	40	119	300	340	300	260	9,50	65707
MRP-170	170	>25	47	147	400	460	410	300	10,7	64823

AR Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die AR Serie besitzt ein rechteckiges Gehäuse mit abnehmbaren Polschuhen. Sie ist speziell für den Einsatz von Werkstücken konzipiert, die keine ebenen Kontaktflächen haben, wie zum Beispiel gewölbte, zylindrische oder unregelmäßige Oberflächen. Die austauschbaren Polschuhe können an individuellen Konturen angepasst werden. Sie sind außerdem sehr flexibel einsetzbar, da eine von 3 möglichen Magnetflächen ausgewählt werden kann.



AR 50 Classic

AR 40 Naams



Einsatzbereiche

- ▶ Für runde und flache Werkstücke
- ▶ Für dünne und dicke Bleche
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- Ⓜ Jedes AR-Gerät ist mit einem Satz Polschuhen für Flach- oder Rohr- / Rundmaterial ausgestattet
- Ⓜ Die austauschbaren Polschuhe können individuell an das Werkstück angepasst werden
- Ⓜ Sehr geringer Restmagnetismus
- Ⓜ Sie sind universell einsetzbar
- Ⓜ Dünne und dicke Werkstücke können gegriffen werden

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche [Ø oder B x H]	■ Last SWL 4:1 Fh [kg]	mind. Stärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]	
AR 20	34	7	3	0,4	66675
AR 30	44	15	3,5	0,7	67555
AR 40	55 x 42	43	9,5	1,9	68803
AR 50	64 x 52	62	9,5	2,8	68771
AR 70	92 x 72	110	12,7	6,8	66567
AR 110	150 x 114	356	38,1	28,4	62329

AY Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die AY Serie ist insbesondere für das Blechhandling entwickelt. Sie können sich im Dünnpblechbereich technisch mit den Vakuumsystemen messen und sind wirtschaftlich überlegen.



M15AY

Einsatzbereiche

- ▶ Für dünne Werkstücke: AY-ASC mit flachem Magnetfeld
- ▶ Für dicke Werkstücke: AY-JSC mit tiefem Magnetfeld
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- ⚙ Dünnsche Blechstärken ab 0,5 mm können einzeln vom Blechstapel entnommen werden
- ⚙ Absolut sicheres Heben - und zwar mit 4-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 4-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ⚙ Sehr leichte bis sehr schwere Werkstücke können gegriffen werden
- ⚙ Kompakt und stabil
- ⚙ Sehr geringer Restmagnetismus

Technische Daten

	Abmessungen [Ø x H] [mm]	■ Last	mind. Stärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
		SWL 4:1 Fh [kg]			
M10AY	66 x 105	6	1,0	0,5	auf Anfrage
M15AY	79 x 112	18	2,7	0,8	auf Anfrage
M20AY	98 x 127	43	4,8	1,5	auf Anfrage
M30AY	135 x 153	59	3,4	2,9	auf Anfrage

LAY Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die LAY Serie besteht aus sehr starken und robusten Magneten. Sie ist vorzugsweise für Flach- und Rundmaterial, auch mit rauen Oberflächen (Luftspalt) einsetzbar. Starke Magnetkräfte wirken auch bei Dünnmaterial. Die Polschuhe sind austauschbar.



LAY70x30



Einsatzbereiche

- ▶ Ideal für runde und flache Werkstücke
- ▶ Beste Magnetkräfte bei dünnen und dicken Blechstärken, aber auch bei rauen Oberflächen
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automationen, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- ⚙️ Austauschbare Polschuhe für einen universellen Einsatz!
- ⚙️ Sehr starke Haftkräfte, daher auch bei Rundmaterial und rauen Oberflächen (Luftspalt) universell einsetzbar
- ⚙️ Sehr geringer Restmagnetismus

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche	■ Last	mind. Stärke	● Last	Gewicht	Art.-Nr.
	[L x B]	SWL 4:1		SWL 4:1		
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	Fh [kg]	[kg]	
LAY20x4	97 x 32	32	9,5	15	1,2	66532
LAY50x2	119 x 72	125	12,7	50	4,8	66907
LAY50x3	166 x 72	187	12,7	70	8,3	66908
LAY50x4	223 x 72	260	12,7	100	13,6	68293
LAY70x2	177 x 96	240	19,1	90	12,1	67794
LAY70x3	255 x 98	326	19,1	120	16,3	auf Anfrage
LAY70x4	336 x 98	443	19,1	200	23,2	66898

Assfalg Hebemagnete im Einsatz



SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

➔ T +49 (0) 71 71 92 505-0 ➔ info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

assfalg